

## Concierto Música de la Reforma en Madrid y en Barcelona

Escrito por FEREDE, CEM / Redacción: Actualidad Evangélica  
Viernes, 22 de Septiembre de 2017 11:17

---



*Coro de la Universidad Lancaster Bible College de Pensilvania (EE.UU.) / Captura Youtube*

(MADRID, 22/09/2017) **El próximo viernes, día 20 de octubre de 2017, a las 19:00 hs, [dos días después de actuar en el Auditori de Barcelona](#)**

, la

Orquesta Sinfónica María de Bohórquez (grupo orquestal barroco)

y el

Coro de la Universidad Lancaster Bible College de Pensilvania (EE.UU.),

ofrecerán un Concierto de la Reforma, que tendrá lugar en el Auditorio del Centro Cultural Sanchinarro, en Madrid.

La cita, que se enmarca dentro de los actos conmemorativos del 500º Aniversario de la Reforma, está organizada conjuntamente por la Federación de Entidades Religiosas Evangélicas de España ( [FEREDE](#) ) y el Consejo Evangélico de Madrid ( [CEM](#) ).

## Concierto Música de la Reforma en Madrid y en Barcelona

Escrito por FERED, CEM / Redacción: Actualidad Evangélica  
Viernes, 22 de Septiembre de 2017 11:17

---



*Orquesta Sinfónica María de Bohórquez (grupo orquestal barroco) / Foto: Evangelical Focus*

Las entradas cuestan 10€ y, ya disponibles a la venta, pueden adquirirse vía internet a través del portal [www.ticketea.com](http://www.ticketea.com).

### "LAS CINCO SOLAS" DE LA REFORMA

# Concierto Música de la Reforma en Madrid y en Barcelona

Escrito por FEREDE, CEM / Redacción: Actualidad Evangélica  
Viernes, 22 de Septiembre de 2017 11:17



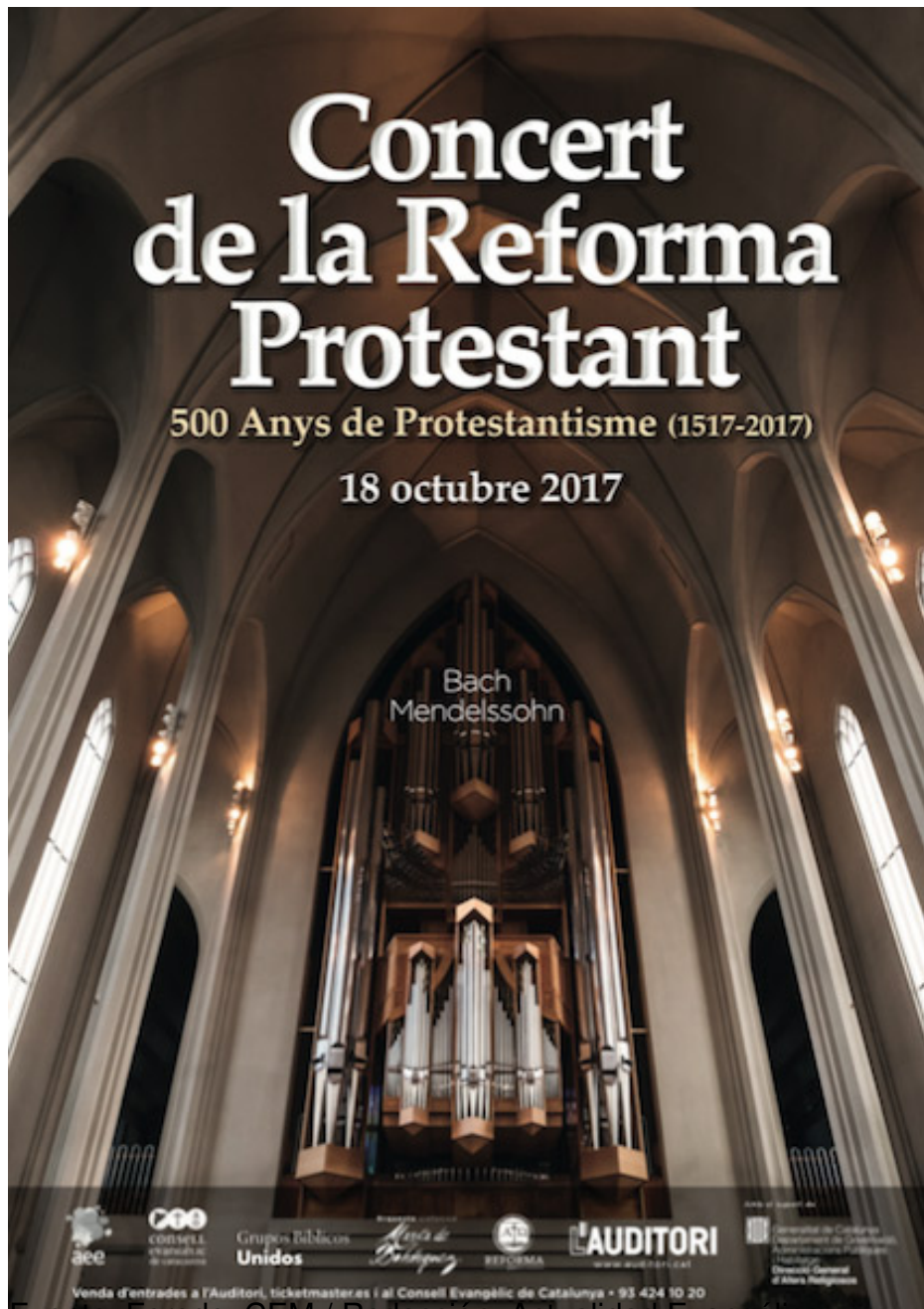
## Concierto Música de la Reforma en Madrid y en Barcelona

Escrito por FEREDE, CEM / Redacción: Actualidad Evangélica  
Viernes, 22 de Septiembre de 2017 11:17

---



wasagompa.com sobre este concierto que está [aquí](#) Música de la Reforma el 10 de octubre



Fuente: Ferede, CEM / Redacción: Actualidad Evangélica